

Schweißzertifikat NB2276-CPR-1090-2-020/21

Hersteller	Rettich Stahlbau GmbH Im Weiler 19 78351 Bodman-Ludwigshafen
Maßgebende Betriebsstätte	Rettich Stahlbau GmbH Im Weiler 19 78351 Bodman-Ludwigshafen
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 (Lichtbogenhandschweißen) 135 (MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 783 (Hubzündungs-Bolzenschweißen)
Werkstoffgruppen	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Clemens Schöpf, 11.04.1969, IWE
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Klaus Jäger, 18.08.1967, SFI
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610, EN ISO 15613, EN ISO 15614-1 und EN ISO 14555 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	23.04.2021
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.



Darmstadt, den 23.04.2021

Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. (FH) J. Anders, SFI/IWE

Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.